




# SCHWEISSZERTIFIKAT

**TÜV**  
AUSTRIA

Nr.: 0408-CPR-TA0081/1

<b>Hersteller</b>	<b>Ginzler Stahl- und Anlagenbau GmbH Clemens-Holzmeister-Straße 3 3300 Amstetten, Österreich</b>
<b>Betriebsstätte des Herstellers</b>	<b>Ginzler Stahl- und Anlagenbau GmbH Clemens-Holzmeister-Straße 3 3300 Amstetten, Österreich</b>
<b>Norm</b>	<b>EN 1090-1:2009+A1:2011 EN 1090-2:2008+A1:2011</b>
<b>Ausführungsklasse</b>	bis einschließlich EXC 3
<b>Schweißprozesse</b> (Referenznummer nach ISO 4063)	111 – Lichtbogenhandschweißen 135 – Metall-Aktivgasschweißen 136 – MAG Schweißen mit Fülldrahtelektrode 141 – Wolfram-Inertgasschweißen
<b>Grundwerkstoffe</b> (Festigkeitsklasse/technische Spezifikation)	Gruppe 1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 Gruppe 8.1 und 8.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4
<b>Verantwortliche Schweißaufsichtsperson</b>	Ing. Andreas Grubner, geb. 07.11.1979, IWE
<b>Vertreter</b>	Hr. Andreas Haag, geb. 07.11.1974, EWS
<b>Bestätigung</b>	Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung der Schweißarbeiten vorhanden sind.
<b>Bemerkungen</b>	Nur gültig in Verbindung mit und im Geltungsbereich von WPK Zert.-Nr.: 0408-CPR-TA0081
<b>Gültigkeitsbeginn</b>	31.05.2012 (Erstausstellung)
<b>Nächste Überwachung</b>	30.05.2016

Wels, am 14.07.2014

  
Dipl.-Ing. Gerald WITTMANN  
Zertifizierungsbeauftragter

