



ZERTIFIKAT

Certificate

Die Zertifizierungsstelle der TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH bescheinigt, dass die
The certification body of TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH certifies that
Firma

Ginzler Stahl- und Anlagenbau GmbH

in / of

A-3300 Amstetten, Clemens-Holzmeister-Straße 3

die Schweißtechnischen Qualitätsanforderungen in Übereinstimmung mit der
have met all necessary quality requirements for welding according to

ÖNORM EN ISO 3834-2

erfüllt.

Die Betriebsüberprüfung erfolgte am:
Date of audit:

18.05.2015

Dieses Zertifikat gilt für folgende Anwendungsbereiche:
This certificate is valid for the following products or service ranges:

Maschinen-, Druckbehälter-, Stahl- und Rohrleitungsbau
Machinery-, pressure tanks-, constructional steelwork and piping

Gültigkeit bis:
Date of expiry:

30.05.2018

Zertifikat Nr.: DG/15/S/82/FOE
Certificate No.:

TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH
Zertifizierungsstelle
1015 Wien, Krugerstrasse 15, Austria

Wels, 21. Mai 2015
Wels, 21st May 2015


Dipl.-Ing. Gerald WITTMANN
Zertifizierungsbeauftragter
Certification responsible



Bei Nichterfüllung der in der Anlage genannten Bedingungen wird dieses Zertifikat ungültig!
Failure to meet all these necessary requirements as defined in the annex to this certificate will spoil this document!

**Nachweis zur Erfüllung der „Schweißtechnischen Qualitätsanforderungen“
gemäß ÖNORM EN ISO 3834-2**
**Proof of conformance with “quality requirements for welding”
according to EN ISO 3834-2**

Überprüfung der Anforderungen und technische Überprüfung <i>Review of requirements and technical review:</i>	Fa. Ginzler IMS, Kap. II.1, II.2, FO 01 Fa. Ginzler IMS, Kap. II.4, CH 09
Untervergabe von Aufträgen: <i>Sub contracting of orders:</i>	Fa. Ginzler IMS, Kap. II.2, III.3, CH 38
Schweißtechnisches Personal: <i>Welding personnel and welding coordination personnel:</i>	Fa. Ginzler IMS, Kap. V.7, SD 67
Personal für die Überwachung und Prüfung: <i>Inspection and testing personnel:</i>	Fa. Ginzler IMS, Kap. II.5, V.7
Einrichtungen: <i>Equipment:</i>	Fa. Ginzler IMS, Kap. V.7, IV.5, IV.6, V.4
Schweißtechnische und verwandte Tätigkeiten: <i>Welding and related activities:</i>	IMS, Kap. II.5, V.7
Schweißzusätze: <i>Welding consumables:</i>	Fa. Ginzler IMS, Kap. II.5, III.3, AA 27
Lagerung der Grundwerkstoffe: <i>Storage of parent material:</i>	Fa. Ginzler IMS, Kap. II.5, III.3, III.4, AA 28
Wärmenachbehandlung: <i>Post-weld heat treatment:</i>	nicht zutreffend/ <i>not applicable</i>
Überwachung und Prüfung, bezogen auf das Schweißen: <i>Inspection and testing before, during an after welding:</i>	Fa. Ginzler IMS, Kap. II.1, II.2, II.4, II.5, III.3, III.4, FO 09, FO 12, FO 13, FO 26, FO 44, CH 45
Mangelnde Übereinstimmung und Korrekturmaßnahmen: <i>Non-conformance and corrective actions:</i>	Fa. Ginzler IMS, Kap. I.7, FO 04, FO 19, FO 24, I.6
Kalibrierung und Validierung von Mess-, Überwachungs- und Prüfeinrichtungen: <i>Calibration and validation of measuring, inspection and testing equipment:</i>	Fa. Ginzler IMS; Kap. IV.5, IV. 6, AA 67, CH 68
Kennzeichnung und Rückverfolgbarkeit: <i>Identification and traceability:</i>	Fa. Ginzler IMS, Kap. II.5, AA 34, AA 43, I.6
Qualitätsberichte: <i>Quality records:</i>	Fa. Ginzler IMS, Kap. I.6, II.4

Wels, 21. Mai 2015
Wels, 21st May 2015

Zertifizierungsstelle der
TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH


Dipl.-Ing. Gerald WITTMANN
Zertifizierungsbeauftragter
Certification responsible

